

Com o grande avanço na impressão digital de rótulos em bobina, se torna necessário possuir um acabamento digital para laminar, cortar, remover resíduo e refilar os rótulos, deixando-os prontos para serem aplicados via rotulagem mecânica/automática pelos clientes. Até aqui, as gráficas têm enfrentado decisões difíceis: ou investir em um equipamento a laser, de excelente resultado, mas de valor normalmente na casa de R\$ 1 milhão ou mais, ou ser meio-digital (impressão) e meio-analógico (acabamento).

A primeira solução é dispendiosa e a segunda cria um paradoxo interessante: imprimir em 5 minutos, mas ter que pedir prazo de entrega de até 2 semanas (organizar fila de corte). A VICUT VR320 vem para solucionar esta situação com um custo adequado ao segmento e uma capacidade de corte de até 6m lineares/minuto.

Com as funções de laminar, cortar, remover resíduos, refilar e rebobinar, se apresenta como uma solução tudo-em-um no acabamento para rótulos.

Sem necessidade de facas de corte, rápida e com corte preciso, ela é perfeita para à realidade atual de mercado, além de viabilizar corte de rótulos com até 1,2m de comprimento.



colorlabel

VICUT VR320

Cortadeira de rótulos com até 4 cabeças



A cortadeira de rótulos rolo a rolo VICUT-VR320, é um equipamento feito sob medida para pequenas e médias tiragens.



Combinação de mesa com vácuo e modo rolo a rolo.



Segmentação de corte para rótulos longos.



Controle de pressão de corte independente em tempo real.



Função de repetição de corte com um clique.



Sistema de correção automática para garantir a alimentação precisa do papel.



Laminação a frio para maior durabilidade do rótulo.



Remove automaticamente os resíduos, refila e rebobina.



Componentes de qualidade garantem a estabilidade da máquina.



Função única de otimização de trajetória garante corte de alta precisão.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

| | |
|---|---------------------------------------|
| Modelo: | VR320 |
| Formato de Trabalho: | Rolo a Rolo |
| Diâmetro Máximo do Rolo: | 450mm |
| Largura Máxima de Rótulo: | 320mm |
| Largura de Corte: | 40-340mm |
| Comprimento Mín. de Rótulo: | 10mm |
| Comprimento Máx. de Rótulo: | 400mm (segmentado até 1200mm) |
| Distância Mín. entre Rótulos: | 2mm |
| Distância Mín. da Marca para a Borda: | 2mm |
| Tamanho Máximo de Rótulo: | 320mm x 400mm |
| Nº de Cabeças de Corte: | 2 (padrão) – até 4 |
| Velocidade Máx. Corte: | 6m/min |
| Lâminas de Corte: | Lâminas de aço de tungstênio |
| Modo de Rastreamento de Marca de Corte: | Sem-marca, marca simples, marca dupla |
| Largura de Corte Longitudinal: | 10-310mm |
| Lâminas de Corte Longitudinal: | 4 (padrão) – até 15 |
| Velocidade Máx. Corte Longitudinal: | 100m/min |
| Precisão de Corte: | 0,1mm |
| Suporte para Laminação: | SIM |
| Vácuo: | SIM |
| Interface: | USB 2.0, Rede 10/100, GPIO |
| Voltagem: | 100-240V 50HZ/60HZ, 1KW |
| Peso Bruto / Líquido: | 640kg / 530kg |
| Dimensões: | 1700mm x 1150m x 1570mm |

